

FICHE DE TECHNIQUE

7 19.02.2016

Page 1 de 2

AQUATOP 2600-2X

Couche de finition pour application par pulvérisation

AQUATOP 2600-2X est une couche de finition industrielle à base d'eau, qui est destinée au bois neuf et qui est conçue pour une utilisation en plein air, par exemple sur les fenêtres et les portes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Liant :	Liant synthétique.
Composé organique volatil (COV) :	Voir la Fiche de Données de Sécurité.
Consommation théorique :	3-6 m ² /l
Gamme de couleurs :	Variante 20 : Base T (couleurs translucides) Variante 21 : Base 1, 2 et 3 (couleurs blanches et opaques) Variante 22 : ase 1, 2, 3 et Base T (couleurs : blanc, opaque et translucide) Variante 23 : Base 1, 2 et 3 (couleurs blanches et opaques) Variante 24 : Base T (couleurs translucides) et couleurs blanches Variante 26 : Base 1, 2, 3 et Base T (couleurs : blanc, opaque et translucide)
Brillance (60°) :	Variante 20 : 10 Variante 21 : 15 Variante 22 : 20 Variante 23 : 30 Variante 24 : 40 Variante 26 : 60

DETAILS DE L'APPLICATION

Prétraitement : Le bois doit être propre et exempt de sciure et de pollution. La teneur en humidité du bois devrait atteindre environ 13 % et ne devrait pas dépasser 15 %.

Tous les bois tendres et les bois durs non durables destinés à l'usage extérieur doivent être soit imprégnés sous vide (seulement le bois tendre), soit traités avec un produit de préservation du bois.

Application : Airmix (aircoat) ou pulvérisation sans air, à la main ou avec un matériel de pulvérisation automatique.

Conditions d'application : Le produit est livré prêt à l'emploi. Bien mélanger le produit avant utilisation.

Couche de film :	150-300 µm humide
Température optimale pour les produits et l'environnement :	18-22 °C
Humidité relative de l'air optimale :	Env. 50 %

Afin d'obtenir la protection contre les ultraviolets avec couleur translucide, la couche de film doit être au moins ≥ 80 µm sèche (environ 225 µm humide).

Conditions de pulvérisation :	<u>Buse</u>	<u>Pression</u>	<u>Alimentation en air</u>
	Airless plat 0,28 mm	100-110 bars	
	Aircoat plat 0,28 mm	80-100 bars	1,0-1,5 bars

FICHE DE TECHNIQUE

7 19.02.2016

Page 2 de 2

AQUATOP 2600-2X

Traitement du système : S'applique sur les pièces revêtues d'une couche d'apprêt ou sur les éventuelles pièces intermédiaires traitées. Si les pièces sont exposées aux intempéries, ne jamais utiliser de produit incolore pour le traitement final.

Temps de séchage : Défini à 20 °C et 50 % d'humidité relative :

Prêt à l'emploi : 2-3 heures

Prêt à poncer / prêt à enduire d'une nouvelle couche : 3-4 heures

Le temps de séchage peut être réduit en utilisant des systèmes de séchage spéciaux permettant un séchage forcé. Les temps de séchage sont approximatifs et peuvent varier selon la qualité du bois, les températures, l'humidité, la ventilation et la couche de film.

Nettoyage : Le matériel se nettoie à l'eau.

SANTE ET SECURITE Voir la Fiche de Données de Sécurité.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

Conditionnement : 3, 10, 20, 120 et 1000 l

Stockage : Le produit doit être stocké à des températures supérieures à 5 °C. Durée de conservation dans des récipients non ouverts : Voir la « Date limite de conservation » sur l'étiquette. Garder les pots hermétiquement fermés après utilisation.

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com.