

GARANTIE ET MAINTENANCE DU SYSTEME INTUMESCENT EXTERIEUR TEKNOSAFE 2407 + FINITION TEKNOS

Ce document présente la méthode d'évaluation des opérations de maintenance et les recommandations techniques et applicatives de celles-ci.

Cette maintenance, si elle respecte ces recommandations, permet aux supports et ouvrages concernés de conserver leurs propriétés de réaction au feu et de satisfaire à la conformité de nos PV de classification durant plusieurs décennies.

Cela ne peut s'entendre que si les supports concernés ont été traités en surface selon des process définis par TAYLUX avec les produits TEKNOS dans le respect des cycles et montages décrits dans les PV de classification concernés.

EVALUATION DES PERIODES DE MAINTENANCE ET DES SURFACES CONCERNEES:

Tout ouvrage en bois revêtu du système suivant de finition **Euroclass Cs2d0** (ou meilleur classement) de chez TEKNOS:

350 g/m2 humides de TEKNOSAFE 2407 FR BLANC + 150 g/m2 humides de lasure de finition type AQUATOP (ou NORDICA EKO)

doit être l'objet d'une inspection visuelle des surfaces revêtues, une fois par an entre les mois de mai et juin pour décider d'une éventuelle maintenance impérativement entre juillet et août de la même année.

Cette inspection visuelle se fait dans un premier temps en scrutant l'intégralité de l'ouvrage depuis le sol (ou de toutes baies existantes permettant de visualiser les endroits non visibles depuis le sol) de manière à identifier les éventuels pertes de brillance, écaillages ou décollements de feuille de peinture. En l'absence de détection de tels désordres il n'y a pas de maintenance à effectuer.

Dans le cas contraire il convient d'accéder, avec tous les moyens techniques nécessaires permettant à une personne de visualiser à moins d' 1,50 mètre, à chaque endroit concerné de l'ouvrage (nacelle ou échaffaudage si nécessaire, etc...)

Si nécessaire, cette deuxième inspection visuelle plus poussée, permet de classer l'aspect des surfaces concernées en 3 niveaux de vieillissement:

- 1- Couleur et brillance de la lasure de finition conformes à l'origine sans écaillage ni craquellement = pas de maintenance à prévoir.
- 2- Couleur de la lasure de finition conforme à l'origine mais brillance perdue (aspect mat) de cette dernière, sans écaillage ni craquellement = maintenance de la lasure de finition à prévoir.
- 3- Craquellements et/ou écaillage de la surface avec apparition du support bois ou bien érosion de la lasure de finition au point que la couche de TEKNOSAFE 2407 est visible = maintenance intégrale à prévoir.

DESCRIPTION DES OPERATIONS DE MAINTENANCE:

Pour le niveau n° 2, maintenance de la lasure de finition:

- Brossage ou égrenage léger des surfaces concernées afin d'éliminer les parties non adhérentes.
- Vérification qu'après cette opération, il n'y a pas eu de perce jusqu'au TEKNOSAFE 2407 par évaluation visuelle de la couleur (sinon nécessité de passer en niveau 3).
- Application au rouleau de 150 g/m2 de lasure de finition type NORDICA EKO de chez TEKNOS (une couche non diluée ou bien 2 couches, avec un intervalle d'une heure, si une dilution -10% à l'eau max- est nécessaire pour la facilité d'application). Parfois il faudra étendre cette opération à la surface totale des sous-ensemble de la façade afin d'unifier leur aspect.

Pour le niveau n° 3, maintenance intégrale du process:

- Décapage mécanique jusqu'au bois avec une ponceuse orbitale électrique type DEROS + aspirateur de chez MIRKA et agrégat HD de l'intégralité des éléments de façade (lames, panneaux,...) comportant sur tout ou partie de leur surface un aspect de niveau 3.
- Ponçage au grain de 120 – 150 avec le même équipement et un agrégat ABRANET.
- Masquage éventuel du pourtour des surfaces mises à nu et poncées afin de permettre une application par pulvérisation airless ou conventionnelle des produits de maintenance sur chantier.
- Si nécessaire, application préalable au rouleau ou à la brosse de 50 g/m2 ou 100 g/m2 (dilué à l'eau 1:1) de traitement de préservation GORI 356 IC de chez TEKNOS (une couche diluée ou non en fonction de la densité du bois).
- Application de 350 g/m2 de TEKNOSAFE 2407 FR BLANC de chez TEKNOS (bien agiter le bidon d'origine pendant au moins 10 mn afin de bien re-disperser les charges intumescents). Une passe non diluée au pistolet avec vérification par jauge d'épaisseur est recommandée pour l'efficacité du process, sinon 3 couches successives (en attendant juste le séchage au toucher de la couche précédente) non diluées au rouleau (dilution de 5% maxi dans les deux cas si problème de tendu ou de reprise) .
- Séchage impératif du TEKNOSAFE 2407 FR BLANC pendant 24 heures.
- Application de 150 g/m2 de lasure de finition type NORDIKA ECO de chez TEKNOS. Une passe non diluée au pistolet avec vérification par jauge d'épaisseur est recommandée pour l'efficacité du process, sinon une couche non diluée ou bien 2 couches au rouleau, avec un intervalle d'une heure, si une dilution – 10% à l'eau max- est nécessaire pour la facilité d'application .

-FIN-